

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Московской области «Физико-технический колледж»
(ГБПОУ МО «Физтех-колледж»)

СОГЛАСОВАНО:

на заседании Совета колледжа
Протокол № 6 от 28.08.2023 г.
Председатель Совета колледжа



М.Г. Гриднев
28.08.2023 г.

УТВЕРЖДЕНО:

Приказом № 241 от 01.09.2023 г
Директор ГБПОУ МО
«Физтех-колледж»



А.А. Петуновский
01.09.2023 г.

Инструкция № ИОТ-063 -2023
по охране труда при работе на
круглопильном (циркулярном) станке

Настоящая инструкция разработана с учетом Основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда (утв. Приказом Минтруда России от 29.10.2021 г. №772н); Правил по охране труда при работе с инструментами и приспособлениями (утв. Приказом Минтруда РФ №835н от 27.11.2020г.); Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок (утв. приказом Минтруда № 903н от 15.12.2020 г.); Правил по охране труда в деревообрабатывающем производствах (утв. Приказом Минтруда № 644н от 23.09.2020г.).

1. Общие требования по охране труда.

1.1. К работе на станке могут быть допущены лица, прошедшие медицинский осмотр и признанные годными для выполнения данного вида работы, прошедшие инструктаж, обучение и проверку знаний по охране труда, пожарной безопасности, оказанию первой доврачебной помощи и имеющие квалификационное удостоверение на право управления деревообрабатывающими станками.

1.2. Станочники, совмещающие профессии, должны быть обучены безопасным приемам работы и пройти инструктаж по охране труда на всех выполняемых работах.

1.3. Станочники должны знать и выполнять правила внутреннего трудового распорядка организации.

1.4. Станочники должны:

- знать конструкцию станка, устройство и назначение всех его частей, ограждений и предохранительных приспособлений, точки заземления электродвигателей и пусковых устройств;

- уметь определять неисправности станка, его устройств и механизмов;

- знать требования, предъявляемые к круглым пилам, ножам, фрезам, способы установки режущего инструмента, режимы резания.

1.5. Во время работы станочники должны пользоваться средствами индивидуальной защиты (рукавицы, спецодежда, спецобувь, средства защиты органов слуха и др.), выдаваемыми по установленным нормам.

1.6. Рабочие места и рабочие зоны должны иметь достаточное освещение. Свет не должен слепить глаза.

1.7. Для смены пилы, фрезы и других рабочих органов, очистки станка, уборки рабочего места следует пользоваться вспомогательными инструментами (ключом, крючком, лопатой, щеткой, скребком и др.).

1.8. На рабочем месте необходимо соблюдать правила пожарной безопасности. Курить только в установленных местах.

1.9. Организационное руководство работой осуществляет заведующий мастерской.

1.10. Работники несут ответственность за нарушение требований Настоящей инструкции в соответствии с действующим законодательством.

2. Требования охраны труда перед началом работы.

2.1. Надеть спецодежду, обувь, головной убор, другие средства индивидуальной защиты. Одежда не должна иметь свисающих концов, которые могут быть захвачены движущимися частями механизмов.

2.2. Произвести внешний осмотр станка и убедиться: в свободном доступе к пусковым устройствам; в исправности электрооборудования и заземляющих устройств, пусковых и блокировочных устройств путем кратковременного включения станка; в эффективности работы тормозного устройства; в наличии ограждений, их исправности и надежности крепления; в исправности инструмента, толкателей, наличии крючка.

2.3. На круглопильных станках следует проверить правильность установки и крепления пильного диска и убедиться: в правильности и остроте его заточки; в отсутствии трещин, заусенцев; в наличии зубьев и равномерности их развода (не допускается эксплуатация пилы при отсутствии хотя бы одного зуба); в исправности ограждения пилы над столом и правильности его установки (стальная полоса должна быть установлена над пилой); в наличии и исправности ограждения пилы под столом станка (пила должна полностью опускаться в крайнее положение); в отсутствии биения и осевого разбега пильного вала; в достаточной освещенности рабочего места.

Кратковременным включением проверить направление вращения пилы. Пильный диск должен вращаться навстречу подаваемому материалу.

2.4. Проверить работоспособность устройства, обеспечивающего одновременно работу только на одном агрегате, при этом у остальных агрегатов режущие инструменты должны быть полностью закрыты. В случае отсутствия такого устройства снять все режущие инструменты с остальных агрегатов.

Убедиться в наличии и исправности всех существующих ограждений.

2.5. Проверить работу станка на холостом ходу.

2.6. Об обнаруженных во время осмотра и опробования станка неисправностях, препятствующих его безопасной работе, при невозможности их устранения своими силами следует доложить заведующему мастерской. Работать на станке, имеющем неисправности, запрещается.

3. Требования охраны труда во время работы.

3.1. Работник должен выполнять только ту работу, которая поручена ему непосредственным руководителем.

3.2. Перед включением циркулярного станка следует убедиться, что его пуск не угрожает опасностью.

3.3. Начинать распиловку материала только при установившейся скорости вращения диска пилы (определяется по характерному для пилы звуку при полном числе оборотов двигателя).

3.4. Подачу пиломатериалов на режущий инструмент производить плавно, без рывков, не допуская ударов по древесине.

3.5. Перемещать пиломатериалы (доски, горбыль) на рабочий стол только крючком. Запрещается брать доску за торец руками.

3.6. Следить, чтобы длина обрабатываемого материала была больше расстояния между осями передних и задних посылочных роликов, дисков не менее чем на 100 мм.

3.7. Извлекать обрезки, застрявшие в щели, только при полной остановке пилы с помощью специального крючка.

3.8. Осмотр, чистку, регулировку, смазку станка, закрепление ограждений, ручную уборку обрезков и опилок со стола производить только при полной остановке режущего инструмента.

3.9. Запрещается:

- тормозить пилу, нажимая каким-либо предметом на поверхность диска или зубьев; находиться в плоскости работающей пилы в зоне возможного выброса обрабатываемого материала; заглядывать, просовывать руки под ограждения пильного диска до полной его остановки при попадании обрезков в щель; распиливать одновременно несколько досок, горбылей без специального приспособления, обеспечивающего их прижим к направляющей линейке и столу; при подаче в станок бруса становиться против его торца; поправлять брус после его захвата посылочными вальцами; обрабатывать в станке обледенелые доски; оставлять станок без присмотра; открывать и снимать ограждения.

3.10. На комбинированных станках при пилении, сверлении, пазовании, фрезеровании, фуговании должна быть обеспечена последовательность выполнения операций и должны выполняться требования безопасности, изложенные выше для каждого вида работ.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях.

4.1. При возникновении аварийной ситуации немедленно остановить станок кнопкой "Стоп".

4.2. При перегреве двигателя необходимо остановить его и дать возможность охладиться. Охлаждать двигатель водой или снегом запрещается.

4.3. При появлении стука, вибрации, изменении характерного шума, перегреве режущего инструмента, подшипников, появлении запаха гари или дыма, обрыве зубьев пилы немедленно остановить станок.

4.4. При необходимости устранения возникшей неисправности в процессе работы и проведения технического обслуживания необходимо выключить двигатель.

4.5. При обнаружении загорания или пожара немедленно сообщить в пожарную охрану по тел.112, приступить к тушению очага пожара имеющимися средствами пожаротушения.

4.6. О каждом несчастном случае или загорании пострадавший, или очевидец должен известить заведующего мастерской.

5. Требования охраны труда по окончании работы.

5.1. По окончании работы следует:

- выключить станок и околостаночное оборудование;
- привести в порядок рабочее место, очистить от опилок и мусора станок, околостаночное оборудование, проходы;
- сложить в специальный шкаф инструмент и приспособления;
- очистить одежду, обувь, обдуть одежду, пол, оборудование сжатым воздухом запрещается;
- проверить исправность всех узлов и деталей, при невозможности устранения неисправностей своими силами доложить о них заведующему мастерской.

5.2. О замеченных недостатках в области охраны труда необходимо доложить заведующему мастерской.

Ведущий специалист по охране труда

Г.В. Рудая