

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Московской области «Физико-технический колледж»
(ГБПОУ МО «Физтех-колледж»)

СОГЛАСОВАНО:

на заседании Совета колледжа
Протокол № 6 от 28.08.2023 г.
Председатель Совета колледжа



М.Г. Гриднев
28.08.2023 г.

УТВЕРЖДЕНО:

Приказом № 241 от 01.09.2023 г.
Директор ГБПОУ МО

«Физтех-колледж»



А.А. Летуновский
01.09.2023 г.

Инструкция № ИОТ-064 -2023

по охране труда при работе на деревофуговальном станке

Настоящая инструкция разработана с учетом Основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда (утв. Приказом Минтруда России от 29.10.2021 г. №772н); Правил по охране труда при работе с инструментами и приспособлениями (утв. Приказом Минтруда РФ №835н от 27.11.2020г.); Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок (утв. приказом Минтруда № 903н от 15.12.2020 г.); Правил по охране труда в деревообрабатывающем производствах (утв. Приказом Минтруда № 644н от 23.09.2020г.).

1. Общие требования по охране труда.

1.1. К самостоятельной работе на деревофуговальном станке могут быть допущены лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинский осмотр и признанные годными для выполнения данного вида работы, прошедшие инструктаж и проверку знаний по охране труда, пожарной безопасности, оказанию первой доврачебной помощи и имеющие квалификационное удостоверение на право управления деревообрабатывающими станками.

1.2. Станочники, совмещающие профессии, должны быть обучены безопасным приемам работы и пройти инструктаж по охране труда на всех выполняемых работах.

1.3. При работе на деревофуговальном станке обучающиеся и работник должны знать и выполнять правила внутреннего трудового распорядка.

1.4. Работник и обучающиеся должны:

- знать конструкцию станка, устройство и назначение всех его частей, ограждений и предохранительных приспособлений, точки заземления электродвигателей и пусковых устройств;
- уметь определять неисправности станка, его устройств и механизмов;
- знать требования, предъявляемые к круглым пилам, ножам, фрезам, способы установки режущего инструмента, режимы резания.

1.5. Во время работы станочники должны пользоваться средствами индивидуальной защиты (рукавицы, спецодежда, спецобувь, средства защиты органов слуха и др.).

1.6. Рабочие места и рабочие зоны должны иметь достаточное освещение. Свет не должен слепить глаза.

1.7. Для смены инструмента и других рабочих органов, очистки станка, уборки рабочего места следует пользоваться вспомогательными инструментами (ключом, крючком, лопатой, щеткой, скребком и др.).

1.8. Работники несут ответственность за нарушение требований Настоящей инструкции в соответствии с действующим законодательством.

2. Требования охраны труда перед началом работы.

2.1. Надеть спецодежду, обувь, головной убор, другие средства индивидуальной защиты. Одежда не должна иметь свисающих концов, которые могут быть захвачены движущимися частями механизмов.

2.2. На фуговальных станках следует произвести внешний осмотр станка и убедиться:

- в остроте заточки ножей, в отсутствии трещин, зазубрин;
- в прочности закрепления ножей;
- что лезвия описывают окружность одного радиуса и ножевой вал имеет цилиндрическую форму, сбалансирован и «не бьет» в подшипниках;
- в исправности стальных накладок (отсутствие зазубрин, выбоин). Зазор между краями накладок и поверхностью, которую описывают края лезвия ножей, должен быть не более 3 мм;
- в правильной установке заднего стола: плоскость заднего стола по высоте должна быть на уровне режущих кромок ножей;
- в надежности закрепления направляющей линейки;
- в исправности автоматически действующего ограждения ножевого вала, тормозного и заземляющего устройств;
- в исправности приспособлений для обработки деталей, толкателей;
- в исправности пусковых устройств путем кратковременного включения станка;
- в исправности электрооборудования и заземляющих устройств, эффективности действия вентиляции и отсоса стружек и пыли.

2.3. Проверить работу станка на холостом ходу.

2.4. Об обнаруженных во время осмотра и опробования станка неисправностях, препятствующих его безопасной работе, при невозможности их устранения своими силами следует доложить мастеру. Работать на станке, имеющем неисправности, запрещается.

3. Требования охраны труда во время работы.

3.1. Работник должен выполнять только ту работу, которая поручена ему непосредственным руководителем.

3.2. Перед включением фуговального станка следует убедиться, что его пуск не угрожает опасностью.

3.3. Подачу пиломатериалов на режущий инструмент производить плавно, без рывков, не допуская ударов по древесине.

3.4. Перемещать пиломатериалы (доски, горбыль) на рабочий стол только крючком. Запрещается брать доску за торец руками.

3.5. Осмотр, чистку, регулировку, смазку станка, закрепление ограждений, ручную уборку обрезков и опилок со стола производить только при полной остановке режущего инструмента.

3.6. Запрещается:

- тормозить вал станка, нажимая каким-либо предметом на поверхность вала;
- находиться в плоскости работающего вала в зоне возможного выброса обрабатываемого материала;
- заглядывать, просовывать руки под ограждения пильного вала до полной его остановки при попадании обрезков в щель.

3.7. На фуговальных станках необходимо убедиться, что режущий инструмент вращается навстречу движению материала.

3.8. Обработку деталей производить только по слою древесины.

Тщательно осматривать детали, при обнаружении небольших сучков, трещин снижать скорость подачи. Следить, чтобы в станок не поступали доски с гвоздями и другими металлическими предметами. Плотно прижимать детали к столу и линейке с помощью приспособлений. Подачу материала на режущий инструмент производить плавно, без толчков.

3.9. Не разрешается:

- подавать детали руками на торец;
- работать при неисправном и снятом ограждении ножевого вала;
- обрабатывать мерзлую древесину, древесину с выпадающими сучьями.

3.10. Фугование заготовок длиной менее 400 мм, уже 50 мм или тоньше 30 мм производить при помощи специальных колодок-толкателей. Фугование деталей длиной более 2 м производить при наличии вспомогательного стола с роликами. Фугование пачки деталей производить в специальных приспособлениях.

3.11. Не тормозить ножевой вал нажимом детали; торможение производить при помощи тормозного устройства.

4. Требования охраны труда в аварийных ситуациях.

4.1. При возникновении аварийной ситуации немедленно остановить станок кнопкой "Стоп".

4.2. При перегреве двигателя необходимо остановить его и дать возможность охладиться. Охлаждать двигатель водой или снегом запрещается.

4.3. При появлении стука, вибрации, изменении характерного шума, перегреве режущего инструмента, подшипников, появлении запаха гари или дыма, обрыве зубьев пилы немедленно остановить станок.

4.4. При необходимости устранения возникшей неисправности в процессе работы и проведения технического обслуживания необходимо выключить двигатель.

4.5. При обнаружении загорания или пожара немедленно сообщить в пожарную охрану по те.112, приступить к тушению очага пожара имеющимися средствами пожаротушения.

5. Требования охраны труда по окончании работы.

5.1. Выключить станок и околостаночное оборудование.

5.2. Привести в порядок рабочее место, очистить от опилок и мусора станок, околостаночное оборудование, проходы.

5.3. Сложить в специальный шкаф инструмент и приспособления.

5.4. Очистить одежду, обувь. Обдуть одежду, пол, оборудование сжатым воздухом запрещается.

5.5. Проверить исправность всех узлов и деталей. При невозможности устранения неисправностей своими силами доложить о них механику или руководителю работ.

5.6. Обо всех недостатках в области охраны труда необходимо известить мастера или руководителя работ.

Ведущий специалист по охране труда



Г.В. Рудая