

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Московской области «Физико-технический колледж»
(ГБПОУ МО «Физтех-колледж»)

СОГЛАСОВАНО:

на заседании Совета Учреждения
Протокол №1 от 28.08.2026 г.

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. директора ГБПОУ МО
«Физтех-колледж»

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**
Сертификат 00F036FEE3DEA4D9E49B2CD12A12A55C9E
Действителен с 12.05.2026 по 05.08.2027
Владелец ПЧЕЛЬНИКОВ АЛЕКСЕЙ НИКОЛАЕВИЧ
28.08.2026 г.

Инструкция № ИОТ-048 -2026
по охране труда при работе на металлообрабатывающем
сверлильном станке

Настоящая инструкция разработана с учетом Основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда (утв. Приказом Минтруда России от 29.10.2021 г. №772н); Правил по охране труда при работе с инструментами и приспособлениями (утв. Приказом Минтруда РФ №835н от 27.11.2020г.); Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок (утв. приказом Минтруда № 903н от 15.12.2020 г.); Правил по охране труда при обработке металлов (утв. Приказом Минтрудсоцзащиты № 887н от 11.12.2020г.).

1. Общие требования по охране труда

1.1. К самостоятельной работе на сверлильном станке допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, а также обучение и инструктаж по правилам эксплуатации и техники безопасности, сдавшие экзамены и получившие соответствующие удостоверения.

1.2. При переводе на работу с использованием нового оборудования рабочий обязан ознакомиться с конструкцией, методами безопасной работы на нём и пройти дополнительный инструктаж по охране труда.

1.3. Рабочие должны работать в спецодежде, спецобуви, а также пользоваться, при необходимости, защитными приспособлениями (очки и т.п.), одежда должна быть застегнута на все пуговицы. Кроме того, должны работать в головном уборе, полностью закрывающем волосы. Работать на станках в обуви легкого типа (сандалиях, босоножках, тапочках и т.д.) запрещается.

1.4. Рабочие-сверлильщики обязаны содержать в исправности и чистоте оборудование, инструмент и рабочее место, а работу выполнять, стоя на деревянных решетках.

1.5. Склаживать материалы и готовую продукцию на стеллажах и других приспособлениях в специально отведенных местах. Запрещается размещать материалы и изделия в проходах и проездах, на полу вблизи рабочего места.

1.6. Отходы следует хранить в специальных ящиках и каждую смену убирать. Обтирочные и смазочные материалы должны храниться в плотно закрывающихся специально отведенных ящиках.

1.7. Механические передачи металлорежущих станков и другие вращающиеся и движущиеся части станков должны иметь ограждения. Обрабатываемые изделия, выступающие за габариты станков, должны быть ограждены устойчивыми предохранительными приспособлениями.

1.8. На рабочем месте следует хранить только те инструменты и приспособления, заготовки и готовые изделия, которые необходимы для выполнения работы в эту смену.

1.9. Рабочее место станочника должно дополнительно освещаться источником местного освещения, обеспечивающим хорошую видимость в зоне работы. Работая при искусственном освещении, необходимо опускать рефлектор (отражатель) с лампой ниже уровня глаз.

1.10. Запрещается допускать к управлению станка посторонних лиц и оставлять станок без надзора.

1.11. Устанавливать и снимать обрабатываемые изделия, заменять режущие инструменты, производить замеры, а также убирать стружку следует при неработающих приводах станков.

1.12. При обработке деталей из металла, дающего мелкую стружку, а также при работе на больших скоростях сверления необходимо пользоваться защитными экранами, установленными на станках, а если их нет, применять защитные очки.

1.13. Запрещается удалять стружку со станков руками и выдувать ртом из отверстий, углублений. Для этого необходимо пользоваться приспособлениями - крючками с экранами, щетками и магнитами.

1.14. Перед каждым включением станка убедиться, что при пуске не возникает опасность для окружающих.

1.15. Сверлильщик должен знать приемы оказания первой помощи пострадавшему. При получении травмы необходимо немедленно обратиться за медицинской помощью и одновременно сообщить мастеру или руководителю работ. Мастер или лицо, его заменяющее, обязан сообщить об этом немедленно руководителю для своевременного составления акта о происшедшем несчастном случае и принятии мер, предупреждающих повторение подобных случаев.

1.16. Рабочие, использующие при обработке деталей на металлообрабатывающих станках охлаждающие или смазывающие жидкости, должны обеспечиваться профилактическими мазями или жидкостями для смазывания рук.

1.17. Сверлильщик обязан:

1.17.1. Знать устройство станка, уметь определять неисправности.

1.17.2. Заготовки и детали весом более 16 кг поднимать с применением подъемных механизмов и использованием специальных захватов.

1.17.3. Соблюдать требования производственной санитарии и гигиены труда.

1.17.4. Соблюдать правила внутреннего трудового распорядка для рабочих и служащих предприятия.

1.18. Работники несут ответственность за нарушение требований Настоящей инструкции в соответствии с действующим законодательством.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Проверить наличие и исправность ограждений в опасных местах, а также заземление и зануление станков.

2.2. Проверить наличие необходимого инструмента, приспособлений, их исправность.

2.3. Проверить станки на холостом ходу, при этом убедиться в исправности:

- органов управления - электрических кнопочных устройств, тормозов, фиксации рычагов включения и переключения, исключающих возможность самопроизвольного переключения с холостого хода на рабочий;

- системы смазки и охлаждения.

2.4. При установке сверлильного инструмента проверить:

- правильность заточки инструмента для обработки данного материала;
- крепление сверла в патроне и правильность центрирования его с осью шпинделя станка. Применять сверла с правильной заточкой.

2.5. Надежно и прочно закреплять обрабатываемые материалы и заготовки на станках, пользуясь при этом безопасными приспособлениями.

2.6. Перед началом работы сверлильщик обязан:

- проверить исправность станка, инструментов и вспомогательных приспособлений;

- проверить наличие и исправность ограждений, заземляющих и зануляющих устройств.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Во время работы сверлильного станка следить за надежностью крепления оградительных и предохранительных устройств и не снимать их.

3.2. Если на металлических частях станка обнаружено напряжение (ощущение тока), электродвигатель работает на две фазы (гудит), заземляющий провод оборван или обнаружены другие неисправности электрооборудования, немедленно остановить станок и доложить мастеру о неисправностях; без его указаний к работе не приступать.

3.3. Не брать и не подавать через работающие станки какие-либо инструменты.

3.4. Снимать и одевать ремни на шкивы только после полной остановки станков.

3.5. Перемещение ремней по ступенчатым шкивам и на ходу допускается только с применением переводок.

3.6. При захвате обтирочного материала вращающимися частями станка или деталями не пытаться их вытянуть, а остановить станок и освободить захваченные предметы, поворачивая при этом патрон вручную, если это возможно.

3.7. Обязательно остановить станок и выключить электродвигатель:

- при уходе от станка даже на короткое время;
- при временном прекращении работы;
- при уборке, смазке, чистке станков;
- при перерыве в подаче электроэнергии;
- при обнаружении какой-либо неисправности в оборудовании;
- при подтягивании болтов, гаек и других соединительных деталей станка.

3.8. Не допускается класть на станки инструменты, заготовки, так как они могут упасть и травмировать рабочего.

3.9. Меры безопасности при работе на сверлильных станках.

3.9.1. Для замены обрабатываемых изделий без остановки станка нужно пользоваться специальными приспособлениями - поворотными столами, кондукторами, обеспечивающими безопасную работу.

3.9.2 Во избежание захвата вращающимися частями сверлильного станка запрещается:

- надевать ремни передач при включенном электродвигателе;
- пользоваться патронами, инструментами и приспособлениями, установленными в шпинделе станка и имеющими выступающие части;
- поправлять патрон и сверло, а также снимать с них стружку и прикасаться к ним руками во время вращения.

3.9.3. Сверление тонких планок, полос производить с применением соответствующих упоров, подкладок из дерева или в машинных тисках.

3.9.4. При сверлении мелких деталей необходимо удерживать их ручными тисками.

3.9.5. Во избежание поломки сверла и ранения рабочего осколками необходимо:

- сверло к обрабатываемому изделию подводить только после включения станка так, чтобы оно слегка коснулось поверхности обрабатываемого изделия;
- перед сверлением центр отверстия наметить керном;
- при сверлении глубоких отверстий для удаления стружки, не останавливая станка, периодически выводить сверло из сверлильного отверстия;
- при сверлении сквозных отверстий, когда сверло подходит к выходу, необходимо выключить механическую подачу и досверливать отверстие с замедленной ручной подачей.

3.9.6. Удалять стружку из просверленных отверстий необходимо крючком, щеткой или магнитом после остановки станка и отвода инструмента.

3.9.7. При обработке деталей на сверлильном станке не допускается:

- придерживать обрабатываемую деталь руками;
- закреплять сверло или деталь во время работы станка;
- тормозить станок нажимом руки на шпиндель или патрон;
- работать в рукавицах или перчатках;
- проверять пальцем выход сверла снизу детали;
- сдвигать стружку со стола станка.

3.9.8. При работе на сверлильном станке с применением охлаждающей жидкости следует наносить ее на обрабатываемую деталь специальной кисточкой.

4.Требования охраны труда в аварийных ситуациях при работе на сверлильных станках

4.1. В случае обнаружения неисправности, угрожающей жизни работающих, необходимо немедленно прекратить работу и доложить об этом мастеру.

4.2. При возникновении пожара необходимо немедленно вызвать пожарную охрану по телефону 112. Приступить к тушению пожара имеющимися средствами пожаротушения, привлекая на помощь других работников и немедленно сообщить своему непосредственному руководителю о возникшей аварийной ситуации.

4.3. При несчастном случае необходимо остановить оборудование, оказать помощь пострадавшему, вызвать скорую помощь по тел.112 , доложить руководителю.

5.Требования охраны труда по окончании работы

5.1. Выключить станок и электродвигатель.

5.2. Привести в порядок рабочее место.

5.3. Убрать стружку со станка, инструмент и приспособления, сложить в отведенное место, аккуратно сложить готовые детали, заготовки.

5.4. Использованные обтирочные материалы необходимо убрать в специальные ящики.

5.5. Смазать трущиеся части станка.

5.6. Обо всех недостатках в области охраны труда необходимо известить мастера или руководителя работ.

Инструкцию разработал:

Ведущий специалист по охране труда

/Рудая Г.В./