

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Московской области «Физико-технический колледж»
(ГБПОУ МО «Физтех-колледж»)

СОГЛАСОВАНО:

на заседании Совета Учреждения
Протокол № 1 от 28.08.2026 г.

УТВЕРЖДАЮ:

И.о. директора ГБПОУ МО
«Физтех-колледж»

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**
Сертификат 00F036FEE3DEA4D9E49B2CD12A12A55C9E
Действителен с 12.05.2026 по 05.08.2027
Владелец ПЧЕЛЬНИКОВ АЛЕКСЕЙ НИКОЛАЕВИЧ
28.08.2026 г.

Инструкция № ИОТ-052 -2026
по охране труда при работе на деревообрабатывающих
токарных станках

Настоящая инструкция разработана с учетом Основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда (утв. Приказом Минтруда России от 29.10.2021 г. №772н); Правил по охране труда при работе с инструментами и приспособлениями (утв. Приказом Минтруда РФ №835н от 27.11.2020г.); Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок (утв. приказом Минтруда № 903н от 15.12.2020 г.); Правил по охране труда в деревообрабатывающем производствах (утв. Приказом Минтруда № 644н от 23.09.2020г.).

1. Общие требования по охране труда

1.1. К работе на токарных деревообрабатывающих станках могут быть допущены лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинский осмотр и признанные годными для выполнения данного вида работы, прошедшие инструктаж и проверку знаний по охране труда, пожарной безопасности, электробезопасности, оказанию первой доврачебной помощи и имеющие квалификационное удостоверение на право управления деревообрабатывающими станками.

1.2. Станочники, совмещающие профессии, должны быть обучены безопасным приемам работы и пройти инструктаж по охране труда на всех выполняемых работах.

1.3. Станочники должны знать и выполнять правила внутреннего трудового распорядка организации.

1.4. Станочники должны:

- знать конструкцию станка, устройство и назначение всех его частей, ограждений и предохранительных приспособлений, точки заземления электродвигателей и пусковых устройств; уметь определять неисправности станка,

его устройств и механизмов; знать требования, предъявляемые ко всем инструментам, способы установки режущего инструмента, режимы резания.

1.5. Во время работы станочники должны пользоваться средствами индивидуальной защиты (рукавицы, спецодежда, спецобувь, средства защиты органов слуха и др.), выдаваемыми по установленным нормам.

1.6. Рабочие места и рабочие зоны должны иметь достаточное освещение. Свет не должен слепить глаза.

1.7. Работники несут ответственность за нарушение требований Настоящей инструкции в соответствии с действующим законодательством.

2. Требования охраны труда перед началом работы

2.1. Надеть спецодежду, обувь, головной убор, другие средства индивидуальной защиты. Одежда не должна иметь свисающих концов, которые могут быть захвачены движущимися частями механизмов.

2.2. На токарных деревообрабатывающих станках следует произвести внешний осмотр станка и убедиться в исправности:

- тормозного и заземляющего устройств, электрооборудования; режущего инструмента (острота заточки, отсутствие трещин, зазубрин, заусенцев и трещин рукоятки, прочность закрепления рукоятки, наличие металлического кольца, предотвращающего раскалывание рукоятки).

2.3. Ограждение со стороны лобового устройства на вращающемся конце механизма может быть съемным или открывающимся и фиксирующимся в открытом положении. Крепление подручника должно надежно исключать самопроизвольное смещение подручника в процессе работы.

2.4. Экран должен быть из прозрачного ударопрочного материала и установлен в зоне обработки.

2.5. Блокирующее устройство должно, обеспечивать невозможность включения станка при застопоренном для смены планшайбы шпинделе.

Для шлифования выточенных деталей должны быть предусмотрены специальные колодки. Зачистка деталей путем прижатия шлифовальной шкурки руками запрещается.

3. Требования охраны труда во время работы

3.1. Работник должен выполнять только ту работу, которая поручена ему непосредственным руководителем.

3.2. На токарных станках необходимо надежно закреплять обрабатываемую деталь.

3.3. При обработке деталей длиной свыше 800 мм пользоваться переставными линейками.

3.4. Окружная скорость обтачиваемых цельных деталей должна быть не более 15 м/с, склеенных деталей - не более 10 м/с.

3.5. Не разрешается работать в перчатках, рукавицах.

3.6. На комбинированных станках при пилении, сверлении, пазовании, фрезеровании, фуговании должна быть обеспечена последовательность

выполнения операций и должны выполняться требования безопасности для каждого вида работ.

4.Требования охраны труда в аварийных ситуациях

4.1. При возникновении аварийной ситуации немедленно остановить станок кнопкой «Стоп».

4.2. При перегреве двигателя необходимо остановить его и дать возможность охладиться. Охлаждать двигатель водой или снегом запрещается.

4.3. При появлении стука, вибрации, изменении характерного шума, перегреве режущего инструмента, подшипников, появлении запаха гари или дыма, обрыве зубьев пилы немедленно остановить станок.

4.4. При необходимости устранения возникшей неисправности в процессе работы и проведения технического обслуживания необходимо выключить двигатель.

4.5. При обнаружении загорания или пожара немедленно сообщить в пожарную охрану по тел.112, приступить к тушению очага пожара имеющимися средствами пожаротушения.

5.Требования охраны труда по окончании работы

5.1. Выключить станок и околостаночное оборудование.

5.2. Привести в порядок рабочее место, очистить от опилок и мусора станок, околостаночное оборудование, проходы.

5.3. Сложить в специальный шкаф инструмент и приспособления.

5.4. Очистить одежду, обувь. Обдуть одежду, пол, оборудование сжатым воздухом запрещается.

5.5. Проверить исправность всех узлов и деталей. При невозможности устранения неисправностей своими силами доложить о них руководителю работ.

5.6. Обо всех недостатках в области охраны труда необходимо известить мастера или руководителя работ.

Инструкцию разработал:

Ведущий специалист по охране труда

/Рудая Г.В./